

**ЦЕНТРАЛЬНОУКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПЕДАГОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ВИННИЧЕНКА**

Кафедра теорії і методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки
життєдіяльності

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Завідувач кафедри



«31» серпня 2017 року Садовий М.І.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОК 29 Навчальна (технологічна) практика
(шифр і назва навчальної дисципліни)

Галузь знань **01 Освіта/Педагогіка**

ОПР **бакалавр**

Спеціальність **015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)**

Освітня програма: **Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)**

Факультет **фізико-математичний**

Форма навчання **Денна**

2017 рік

Робоча програма дисципліни **Навчальна (технологічна) практика** для студентів: Галузь знань: 01 Освіта/Педагогіка, Освітньо-професійний рівень «бакалавр», Спеціальність: 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості), Освітня програма: Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості). Укладачі: Манойленко Н.В., Мироненко Н.В., Куценко Т.В., Кропивницький, 2017. 10 с.

Розробники:

Манойленко Наталія Володимирівна, кандидат педагогічних наук, доцент, старший викладач кафедри теорії і методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності.

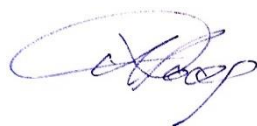
Мироненко Наталя Василівна, кандидат педагогічних наук, доцент, старший викладач кафедри теорії і методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності.

Куценко Тетяна Володимирівна, старший викладач кафедри теорії і методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності.

Робочу програму схвалено на засіданні кафедри теорії і методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності

Протокол від «31» серпня 2017 року № 1

Завідувач кафедри ТМТПОПБЖ



(Садовий М.І.)

Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни	
Кількість кредитів ЄКТС – 4	Галузь знань <u>01 Освіта/ Педагогіка</u> (шифр і назва)	За вибором студента	
Блоків – 2	Спеціальність: 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості) (шифр і назва)	Рік підготовки	
Розділів – 2		2-й,	3-й
Індивідуальне науково-дослідне завдання <u>пошиття текстильного виробу</u> (назва)		Семестр	
		3	5
Загальна кількість годин – 120		Вид контролю:	
		диф. залік	
Тижневих аудиторних годин для денної форми навчання: <u>30</u>	Освітній рівень: <u>бакалавр</u>	Лекції	
		0 год.	0 год.
		Практичні, семінарські:	
		30 год.	30 год.
		Лабораторні:	
		0 год.	0 год.
		Самостійна робота:	
		30 год.	30 год.
		Індивідуальні завдання:	
		-	-
Консультації:			
0 год.	0 год.		

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить (%):

для денної форми навчання – 50%

1. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета викладання дисципліни «**Навчальна (технологічна) практика**» – поглиблення, закріплення і перевірка теоретичних знань, умінь і навичок студентів, отриманих у процесі вивчення дисциплін професійного спрямування, наповнення їх новими відомостями по застосуванню та впровадженню нових знань для виготовлення швейних виробів з технології ручних, машинних та волого-теплових робіт, удосконалення навичок роботи на швейному обладнанні.

Завдання:

- закріплення теоретичних знань з фахових дисциплін;
- отримання перших професійних навичок, що відповідають спеціальності;
- вдосконалення професійних умінь у реальних навчально-виробничих умовах;

- формування наукового світогляду, критичного мислення, вміння систематизувати та узагальнювати інформацію про нові текстильні матеріали та способи їх оброблення;
- *засвоїти* прогресивні технології обробки текстильних матеріалів, способи оздоблення одягу;
- забезпечити практичне оволодіння сучасними інструментами та обладнанням;
- виховання працелюбності, національної свідомості.

У результаті вивчення навчальної дисципліни у студентів мають бути сформовані такі **компетенності**:

- Здатність до системного аналізу технічних і педагогічних систем, процесів та ситуацій, вивчення передового виробничого та педагогічного досвіду, впровадження досягнень вітчизняної й зарубіжної науки і техніки.
- Здатність аналізувати глобальні та розробляти етапні цілі власної професійної діяльності, а також професійної діяльності підлеглих або навчальної діяльності учнів, усвідомлюючи її результати у когнітивній, афективній і психомоторній сферах.
- Здатність до аналізу техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості
- Здатність розв'язувати типові спеціалізовані задачі, пов'язані із вибором матеріалів, виконанням необхідних розрахунків, конструюванням технічних об'єктів у галузі легкої промисловості.
- Здатність з урахуванням співвідношень цілей, часу й простору планувати та організовувати власну професійну діяльність, а також діяльність підлеглих чи учнів у виробничій галузі або освіті, забезпечуючи необхідні умови для застосування просторово-часових, матеріально-технічних, фінансово-економічних та ін. ресурсів
- Здатність генерувати оригінальні, творчі ідеї щодо вирішення виробничих та педагогічних ситуацій.

Програмні результати навчання:

- Здійснювати аналіз техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості згідно спеціалізації.
- Самостійно виконувати трудові процеси на виробництві згідно спеціалізації.
- Здійснювати експлуатацію навчального обладнання кабінетів, лабораторій і майстерень, контроль його стану, а також створювати методичне забезпечення лабораторно-практичних занять та різного роду практик.
- Здійснювати експлуатацію, модернізацію, удосконалення технічного обладнання в галузі легкої промисловості.
- Підготовка графіків робіт, замовлень, заявок, інструкцій, пояснювальних записок, карт, схем, освітніх документів тощо, а також встановленої звітності за затвердженими формами й у визначені терміни як для виробничого, так і для навчально-виховного процесів.

Студенти повинні знати:

- правила техніки безпеки та санітарно-гігієнічних вимог при ручних, машинних роботах та волого-тепловій обробці;

- організацію робочого місця;
- обладнання швейного виробництва;
- технологію ручних, машинних та волого-теплових робіт;
- види оздоблення, виконані ручними швами та машинними строчками;
- види робіт з пошиття постільної білизни;
- вимоги до охорони праці, протипожежної безпеки та захисту довкілля.

уміти:

- підбирати інструменти, матеріали та обладнання з урахуванням проектно-технологічної документації;
- виконувати ручні та машинні строчки та шви;
- виконувати різні види волого-теплової обробки швів та швейних виробів
- дотримуватись техніки безпеки та системи управління якістю;
- забезпечувати правила охорони праці, протипожежної безпеки та захисту довкілля.

3. Тематичний план навчальної дисципліни

3 семестр

Змістовий модуль 1. Технологія виконання ручних, машинних, волого-теплових робіт

Тема 1. Вступне заняття. Технологія ручних швів тимчасового призначення

Організація роботи та безпека праці в навчальній майстерні.

Організація робочого місця для виконання ручних робіт.

Техніка безпеки при виконанні ручних робіт, індивідуальної гігієни, виробничої санітарії.

Інструменти та пристосування для ручних робіт, їх призначення, правила експлуатації.

Прийоми роботи з голкою та наперстком.

Технологічні операції ручних швів тимчасового призначення.

Строчки прямого стібка.

Технологія ручних швів тимчасового призначення: фастригування (зметування), нафастригування (наметування), прифастригування (приметування), уфастригування (вметування), зафастригування (заметування), копіювання, виметування.

Тема 2. Технологія ручних швів постійного призначення

Виконання ручних строчок косоного стібка.

Технологія ручних швів постійного призначення: обметування, підшивання, пришивання.

Виготовлення петлі: прорізної, нитяної повітряної.

Виготовлення закріпок (прямої, фігурної).

Пришивання фурнітури: гудзиків з двома та чотирма отворами, на стійці; кнопок; гачків та петель.

Тема 3. Технологія виконання декоративних ручних швів

Виконання декоративних ручних швів: «вперед голку», «назад голку», хрестоподібні шви, тамбурний, петельний.

Технологія ручних оздоблювальних швів Виконання мережок.

Змержування деталей.

Тема 4. Ручні буфи

Технологія ручних буфів: «бджолині соти», «паркет», «бузок».

Схеми буфів. Розмітка буфів. Послідовність з'єднання розміток.

Тема 5. Розрахунок кількості тканин на буфи

Виконання ручних буфів: «хвиля», «коса», «бамбук».

Схеми буфів. Розмітка буфів. Послідовність з'єднання розміток.

5 семестр

Змістовий модуль 2. Технологія виконання машинних швів

Тема 1. Аналіз техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості

Екскурсія на швейне підприємство

Тема 2. Технологія машинних робіт.

Прийоми роботи на швейних машинах.

Виконання машинних строчок та швів.

Технологічні операції машинних робіт: зшивання, пришивання, вшивання, настрочування, застрочування.

Машинні строчки: човникового, ланцюгового, зигзагоподібного стібків.

Технологія машинних швів: зшивні, настрочні, накладні, білизняні, крайові, обшивні.

Тема 3. Технологія оздоблювальних машинних швів

Технологія оздоблювальних машинних швів: обкантивального, з кантом

Машинні буфи.

Тема 4. Технологія волого-теплових робіт

Технологічні операції волого-теплових робіт: прасування, розпрасування, запрасування, припрасування, спрасування, відтягування, відпарювання, пропарювання.

Дублювання деталей.

Виготовлення аплікації клейовим способом.

Тема 5. Технологія виготовлення постільної білизни

Технологія виготовлення наволочки, простирадла, підковдри.

Розкрій виробу.

Технологія оброблення країв, складок, накладних кишень, поясу.

Остаточне оброблення та оздоблення виробу.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви розділів і тем	Кількість годин					
	денна форма					
	Усього	у тому числі				
Лекц.		Практ.	Лаб.	Конс.	С.р.	
1	2	3	4	5	6	7
Змістовий модуль 1. Технологія виконання ручних, машинних та волого-теплових робіт						
Тема 1. Вступне заняття. Технологія виконання ручних швів тимчасового призначення	12		6			6
Тема 2. Технологія виконання ручних швів постійного призначення	12		6			6
Тема 3. Технологія виконання декоративних ручних швів	12		6			6
Тема 4. Технологія виконання ручних буфів	12		6			6
Тема 5. Розрахунок кількості тканин на буфи	12		6			6

Всього за 1 модулем	60		30			30
Змістовий модуль 2. Технологія виконання машинних швів						
Тема 1. Аналіз техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості	12		6			6
Тема 2. Технологія машинних робіт.	12		6			6
Тема 3. Технологія оздоблювальних машинних швів	12		6			6
Тема 4. Технологія волого-теплових робіт	12		6			6
Тема 5. Технологія виготовлення постільної білизни	12		6			6
Всього за 2 модулем	60		30			30
Всього	120		60			60

5. Теми семінарських (практичних) занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Вступне заняття. Технологія виконання ручних швів тимчасового призначення	6
2	Технологія виконання ручних швів постійного призначення	6
3	Технологія виконання декоративних ручних швів	6
4	Технологія виконання ручних буфів	6
5	Розрахунок кількості тканин на буфи	6
6	Аналіз техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості	6
7	Технологія машинних робіт.	6
8	Технологія оздоблювальних машинних швів	6
9	Технологія волого-теплових робіт	6
10	Технологія виготовлення постільної білизни	6
	Всього	60

6. Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин

7. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Технологія виконання ручних швів. Прийоми роботи з голкою та наперстком.	6
2	Технологія виконання ручних швів постійного призначення. Виготовлення прорізної петлі	6
3	Технологія виконання декоративних ручних швів Виконання мережок.	6
4	Виконання ручних буфів. Розмічання буфів.	12
5	Оформлення звіту з екскурсії на виробництво	6

6	Технологія машинних швів: зшивні, настрочні, накладні, білизняні, крайові, обшивні. Презентація	6
7	Технологія оздоблювальних машинних швів. Машинні буфи.	6
8		6
9	Технологія волого-теплових робіт. Виготовлення аплікації клейовим способом.	6
10	Технологія виготовлення постільної білизни Презентація	6
	Всього	60

8. Індивідуальні завдання

Виготовлення колекції зразків оброблення технологічних вузлів.

9. Методи навчання

Практичні, пояснювально-ілюстративні, дослідницькі.

10. Методи контролю

Диференційований залік, оцінювання якості практичних робіт, аналітичний звіт

11. Схема нарахування балів, які отримують студенти

3 семестр

Поточний контроль, самостійна робота, індивідуальне завдання			Сума
Модуль 1 Т1 – Т5	Самостійна робота	Індивід.завд.	
75	15	10	100

T1, T2 ... T5 – теми практичних занять.

5 семестр

Поточний контроль, самостійна робота, індивідуальне завдання			Сума
Модуль 2 Т1 – Т5	Самостійна робота	Індивід.завд.	
75	15	10	100

T1,... T5 – теми практичних занять.

Критерії оцінювання

Високий А (90-100 балів) «відмінно» Студент на високому рівні, вільно володіє матеріалом, вміннями та навичками комплексного аналізу завдань, використовує засвоєні знання з матеріалознавства виробів легкої промисловості, машини і апарати легкої промисловості, для визначення технологій обробки текстильних матеріалів, в залежності від властивостей обраних матеріалів для виготовлення виробу, встановлення режимів оброблення на технологічному обладнанні, самостійно вирішує проблему, обґрунтовує шляхи її розв'язання, висловлює думки, самостійно оцінює проблемні ситуації, виявляючи власну позицію у їх вирішенні. Оцінка визначається сумою залікових одиниць, які були отримані студентом за виконання завдань практичних робіт, самостійної роботи, індивідуальних завдань.

Достатній В (82-89 балів) «добре» Студент володіє матеріалом на достатньому рівні, але допускає незначні помилки в комплексному аналізі завдань, використовує засвоєні знання з матеріалознавства виробів легкої промисловості, машини і апарати легкої промисловості, для визначення технологій обробки текстильних матеріалів, в залежності від властивостей обраних матеріалів для виготовлення виробу, встановлення режимів оброблення на технологічному обладнанні, самостійно вирішує проблему, обґрунтовує

шляхи її розв'язання, висловлює думки, самостійно оцінює проблемні ситуації, виявляючи власну позицію у їх вирішенні. Оцінка визначається сумою залікових одиниць, які були отримані студентом за виконання завдань практичних робіт, самостійної роботи, індивідуальних завдань.

С (74-81 балів) Студент достатньо володіє матеріалом, допускає незначні помилки в комплексному аналізі завдань, використовує засвоєні знання з матеріалознавства виробів легкої промисловості, машини і апарати легкої промисловості, для визначення технологій обробки текстильних матеріалів, в залежності від властивостей обраних матеріалів для виготовлення виробу, встановлення режимів оброблення на технологічному обладнанні, потребує допомоги у вирішенні проблем. Оцінка визначається сумою залікових одиниць, які були отримані студентом за виконання завдань практичних робіт, самостійної роботи, індивідуальних завдань.

Середній D (64-73 балів) «задовільно» Знання матеріалу неглибокі, студент володіє певною сукупністю практичних прийомів і способів професійної діяльності

E (60-63 балів) Студент поверхнево володіє теоретичними та практичними знаннями, у відповіді виявляється ряд неточностей та виконані завдання недостатньо правильні.

Низький FX (35-59 балів) «незадовільно» Студент відтворює менше половини навчального матеріалу. Обсяг і повнота виконання завдань на низькому рівні. Всі види його діяльності носять поверхневий характер.

F (1-34 балів) Студент має фрагментарні знання, здатний відтворювати їх не в повному обсязі відповідно до пояснення викладача.

Шкала оцінювання: національна та ЄКТС

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка за національною шкалою	
	для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90-100	відмінно	зараховано
82-89	добре	
74-81		
64-73	задовільно	
60-63		
35-59	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
1-34	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

12. Рекомендована література

Основна

1. Головніна М.В., Михайлець В.М., Ямпольська А.М. Технологія обробки деталей швейних виробів. К.: Техніка, 1986. 100 с.
2. Єжова О.В., Гур'янова О.В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. Кіровоград: Код, 2010. 200 с.
3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М.: Издательский центр «Академия», 2011. 528 с.

4. Супрун Н. П. , Орленко Л. В. , Дрегуляс Е. П. , Волинець Т. О. Конфекціювання матеріалів для одягу: Навчальний посібник. Київ: Знання, 2005. 159 с.
5. Сушан А.Т. Інженерне проектування швейних виробів: Навчальний посібник. Київ: Арістей, 2007. 172 с.

Допоміжна

1. Єжова О. В. Інформаційні технології у створенні швейних виробів. Кіровоград : ФОП Александрова М. В., 2015. 220 с.
2. Головніна М. В., Михайлець В. М., Ямпольська А. М. Технологія обробки деталей швейних виробів. К.: Техніка, 1986. 100 с.
3. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник. К.: Самміт-книга, 2010. 968 с.
4. Колосніченко М.В., Процик К. Л. Мода і одяг. Основи проектування та виробництва одягу.: Навчальний посібник. К.: КНУТД, 2011. 238 с.
5. Лин Жак. Техника кроя / пер. с франц. А. Д. Клепцова и З. И. Клепцова; изд. 4-е. М., 1986. 95 с.
6. Литвин В. Г., Степура А. О. Конструювання швейних виробів : підр. для проф.-тех. навч. закл. К., 2008. 320 с.
7. Періодичні друковані видання (журнали моди Burda).

13. Інформаційні ресурси

1. Технологія виготовлення швейних виробів. URL: <http://ncpn.net.ua/tshv.htm>