

**ЦЕНТРАЛЬНОУКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ПЕДАГОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ВИННИЧЕНКА**

Факультет фізико-математичний

Кафедра теорії та методики технологічної підготовки,
охорони праці та безпеки життєдіяльності



Технологія виробів легкої промисловості (1 частина)

СИЛАБУС

2020 – 2021 навчальний рік

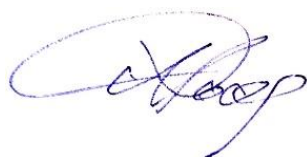
Силабус – це персоніфікована програма викладача для навчання студентів із кожного предмета, що оновлюється на початок кожного навчального року.

Силлабус розробляється відповідно до освітньо-професійної програми підготовки фахівця відповідного рівня та згідно навчального і робочого навчального планів, з врахуванням логічної моделі викладання дисципліни.

Силабус розглянутий на засіданні кафедри теорії та методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності.

Протокол від «28»серпня 2020 року № 1

Завідувач кафедри



(підпис)

(М.І. Садовий)

(ініціали та прізвище)

Розробник: кандидат педагогічних наук, доцент, доцент кафедри теорії та методики технологічної підготовки, охорони праці та безпеки життєдіяльності О.В. Абрамова

Ел. адреса: abramova1978oks@gmail.com

Інша контактна інформація: <http://moodle.kspu.kr.ua/course/view.php?id=321>

ЗМІСТ

1. Опис навчальної дисципліни.....	4
2. Мета та завдання навчальної дисципліни.....	5
3. У результаті вивчення навчальної дисципліни у студента мають бути сформовані такі компетентності:	5
4. Тематичний план навчальної дисципліни	6
5. Зміст дисципліни. Календарно-тематичний план для денної форми навчання	8
6. Література для вивчення дисципліни	10
7. Політика виставлення балів. Вимоги викладача	11
8. Розподіл балів, які отримують студенти (денної ф.н.)	11
9. Підсумковий контроль.....	12

Назва дисципліни:	Технологія виробів легкої промисловості (1 частина)
Галузь знань:	01 Освіта/Педагогіка
Освітньо-професійна програма:	Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)
Рівень вищої освіти:	перший (бакалаврський)
Форма навчання:	денна
Курс:	2
Семестр:	IV

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни
Тип дисципліни	нормативна
Кількість кредитів	6,5
Блоків (модулів)	3
Загальна кількість годин	195
Тижневих годин для денної форми навчання	4 аудиторних, 7 самостійної роботи
Лекції	36
Лабораторні	16
Практичні	16
Вид підсумкового контролю:	екзамен
Сторінка дисципліни на сайті університету	http://moodle.kspu.kr.ua/course/view.php?id=321
Зв'язок з іншими дисциплінами.	Технологія виробів легкої промисловості використовує досягнення та методи фундаментальних та прикладних наук, зокрема: фізики, хімії, технічної механіки, математики, матеріалознавства, машин і апаратів легкої промисловості. Вивчення дисципліни «Технологія виробів легкої промисловості» пов'язана з такими дисциплінами на яких базується вивчення даної дисципліни: «Машинознавство (за професійним спрямуванням)», «Матеріалознавство виробів легкої промисловості», «Машини і апарати легкої промисловості» та ін.

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Пропонована робоча програма складена у відповідності до Освітньо-професійної програми 2019 р. Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості).

Предмет вивчення. Технологія швейних виробів як галузь науки і техніки вивчає взаємозв'язки і закономірності в галузі моделювання, проектування, виготовлення й експлуатації швейних виробів і напівфабрикатів із різних видів сировини та матеріалів. «Технологія виробів легкої промисловості» - навчальна дисципліна, яка вивчає методи та засоби виготовлення швейних виробів з текстильних матеріалів..

Мета викладання навчальної дисципліни «Технологія виробів легкої промисловості» є засвоєння студентами системи знань з технології швейного виробництва, формування умінь з оброблення окремих деталей, швів та вузлів швейних виробів, а також розробки технології оброблення власних виробів.

Основними завданнями курсу є:

розкрити сферу застосування та способи виконання з'єднань деталей швейних виробів;

- навчити обирати способи оброблення швейних виробів з різних матеріалів;

- сформувати вміння складання технологічної послідовності оброблення деталей, вузлів та швейних виробів.

Вивчення навчального предмету базується на поєднанні аудиторних (лекційних, лабораторних, практичних) занять із самостійною роботою студентів.

3. У результаті вивчення навчальної дисципліни у студента мають бути сформовані такі компетентності:

Компетенції, які формуються:

Інтегральна компетентність.

ІК Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми у галузі освіти та легкої промисловості або у процесі навчання за спеціальністю 015 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості), що передбачає застосування певних теорій та методів відповідної науки і характеризується комплексністю та невизначеністю умов.

Фахові компетентності.

ФК 3. Здатність до аналізу техніко-економічних показників технологічних процесів у галузі легкої промисловості.

ФК 5. Здатність розв'язувати типові спеціалізовані задачі, пов'язані із вибором матеріалів, виконанням необхідних розрахунків, конструюванням технічних об'єктів у галузі легкої промисловості.

Заплановані результати навчання:

знати:

- асортимент швейних виробів;
- способи з'єднання деталей одягу;
- термінологію різних видів робіт по виготовленню одягу;
- технічні умови виконання технологічних операцій;
- способи оброблення основних швів та вузлів;
- основні дефекти оброблення та способи їх усунення.

вміти:

- - спираючись на отримані знання, виконувати всі види робіт по виготовленню одягу;
- спираючись на отримані знання та використовуючи довідникову літературу, складати технологічну послідовність пошиття виробу;
- спираючись на отримані знання, та довідникову літературу, використовуючи при необхідності вимірювальні прилади, виявляти дефекти обробки та усувати їх за допомогою відповідного обладнання та інструментів.

Програмними результатами навчання є:

ПРН 3. Здійснювати системний аналіз технічних і педагогічних систем, процесів та ситуацій, вивчати передовий виробничий та педагогічний досвід, впровадження досягнень вітчизняної й зарубіжної науки і техніки. ПРН 6. Розробляти проекти професійної підготовки фахівця на глобальному й етапних рівнях, керуючись результатами аналізу його професійної діяльності, вимог щодо виконання посадових обов'язків, вихідних умов організації навчально-виховного процесу та визначаючи цілі, зміст й оптимальні технології підготовки.

ПРН 5. Здійснювати вибір матеріалів, виконувати необхідні розрахунки, моделювати й конструювати технічні об'єкти у галузі легкої промисловості згідно спеціалізації.

ПРН 12. Здійснювати експлуатацію, модернізацію, удосконалення технічного обладнання в галузі легкої промисловості.

Дисципліна «Технологія виробів легкої промисловості» є нормативною дисципліною у циклі професійної підготовки майбутнього фахівця та спрямована на набуття ними комплексних знань та умінь за спеціальністю Професійна освіта.

Програма навчальної дисципліни **складається з таких змістових модулів:**

1. Способи з'єднання деталей одягу.
2. Технологія повузлового оброблення деталей швейних виробів.
3. Способи оброблення швейних виробів.

4. Тематичний план навчальної дисципліни**Змістовий модуль I. СПОСОБИ З'ЄДНАННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ****Тема 1. Ниткові з'єднання**

1. Організація робочого місця для виконання ниткових з'єднань.
2. Технологія виконання ручних стібків, строчок та швів.
3. Декоративні ручні шви.
4. Термінологія ручних робіт та технічні умови на виконання ручних робіт.
5. Машинні шви: з'єднувальні, крайові, оздоблювальні. Технологія виконання з'єднувальних та крайових машинних швів.
6. Види оздоблювальних машинних швів. Технологія виконання оздоблювальних машинних швів.
7. Термінологія машинних робіт та технічні умови на виконання машинних робіт.

Тема 2. Клейові, зварювальні, заклепувальні з'єднання деталей швейних виробів.

1. Клейові з'єднання. Клейові матеріали, які застосовують у швейній галузі.
2. Технологія виконання клейових з'єднань. Оцінка якості клейових з'єднань.
3. Зварювальні та заклепувальні з'єднання.

Тема 3. Волого-теплові роботи

1. Волого-теплові роботи.
2. Термінологія волого-теплових робіт.
3. Технічні умови на виконання волого-теплого оброблення.

**Змістовий модуль II. ТЕХНОЛОГІЯ ПОВУЗЛОВОГО ОБРОБЛЕННЯ
ДЕТАЛЕЙ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ**

Тема 4. Технологія оброблення формуютьорюючих елементів

1. Оброблення виточок.
2. Оброблення рельєфів, кокеток.

Тема 5 Технологія оброблення дрібних деталей та кутів

1. Оброблення пат, поясів, клапанів.
2. Оброблення кутів.
3. Оброблення шлиць.

Тема 6. Технологія оброблення застібок

1. Розмічення петель.
2. Обметування петель.
3. Оброблення начіпних петель.
4. Оброблення обшивних петель.
5. Оброблення застібки-блискавки.

Змістовий модуль III. СПОСОБИ ОБРОБЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

Тема 7. Технологія оброблення спідниці

1. Опис зовнішнього вигляду зразка моделі.
2. Технологічні припуски.
3. Послідовність оброблення спідниці.
4. Оброблення верхнього зрізу у виробках без пояса.
5. Кресленик та схема загального вигляду.

Тема 8. Технологія оброблення штанів

1. Опис зовнішнього вигляду зразка моделі.
2. Послідовність оброблення штанів чоловічих.

5. Зміст дисципліни. Календарно-тематичний план для денної форми навчання

Тиж. / дата / год.	Тема, план	Форма діяльності і (заняття)	Матеріали, література, ресурси в Інтернеті	Самостійна робота, завдання, год.	Вага оцінки	Термі н вико- нання
Тижд. 1-2 20 год	Тема 1.1 Ниткові з'єднання. Ручні роботи Організація робочого місця для виконання ниткових з'єднань. Технологія виконання ручних стібків, строчок та швів. Декоративні ручні шви. Термінологія ручних робіт та технічні умови на виконання ручних робіт. Лабораторна робота №1. Ручні стібки, строчки, шви Лабораторна робота №2. Декоративні ручні шви	Лк – 4 год. Лаб – 4 год.	Презентація 1,2, [1; 4; 8; 11]	Конспектування та вивчення питань теми: 1. Організація робочого місця для виконання ниткових з'єднань 2. Термінологія ручних робіт та технічні умови на виконання ручних робіт Оформлення лабораторних робіт із тем: «Ручні стібки, строчки, шви», «Декоративні ручні шви» (12 год.)	5 балів	*
Тижд. 3-4 20 год	Тема 1.2 Ниткові з'єднання. Машинні шви Машинні шви: з'єднувальні, крайові, оздоблювальні. Технологія виконання з'єднувальних та крайових машинних швів. Види оздоблювальних машинних швів. Технологія виконання оздоблювальних машинних швів. Термінологія машинних робіт та технічні умови на виконання машинних робіт. Лабораторна робота №3. Машинні з'єднувальні та крайові шви Лабораторна робота №4. Машинні оздоблювальні шви	Лк – 4 год. Лаб – 4 год.	Презентація 3,4, [1; 4; 8; 12]	Конспектування та вивчення питань теми: 1. Термінологія машинних робіт та технічні умови на виконання машинних робіт 2. Ниткові з'єднання. Законспектувати термінологію ручних та машинних робіт Оформлення лабораторних робіт із тем: «Машинні з'єднувальні та крайові шви», «Машинні оздоблювальні шви» (12 год.)	5 балів	*
Тижд. 5-6 18 год	Тема 2-3 Клейові, зварювальні, заклепувальні з'єднання деталей швейних виробів. Клейові з'єднання. Клейові матеріали, які застосовують у швейній галузі. Технологія виконання клейових з'єднань. Оцінка якості клейових з'єднань. Зварювальні з'єднання. Заклепувальні з'єднання. Волого-теплові роботи. Термінологія волого-теплових робіт. Технічні умови на виконання волого-теплого оброблення. Лабораторна робота №5. Клейові з'єднання	Лк – 4 год. Лаб – 2 год.	Презентація 5 [1; 4; 8]	Конспектування та вивчення питань теми: 1. Клейові з'єднання. 2. Клейові матеріали, які застосовують у швейній галузі 3. Технічні умови виконання волого-теплових робіт 4. Термінологія волого-теплових робіт. Оформлення лабораторних робіт із тем: «Клейові з'єднання деталей, зварювання деталей одягу», «Волого-теплова обробка	5 балів 5 балів за конспект тем 1-3	*

	деталей, зварювання деталей одягу Лабораторна робота №6. Волого-теплова обробка швейних виробів			швейних виробів» (12 год.)		
Тижд. 6 2 год	<i>Тестовий контроль 1.</i>	-	[1; 4; 8; 11]	Вивчення теоретичного матеріалу модулю «Способи з'єднання деталей одягу». Підготовка до тестового контролю (2 год.)	10 балів	
Тижд. 6-7 18 год	Тема 4. Технологія оброблення формуютьючих елементів Оброблення виточок. Оброблення рельєфів, кокеток. Лабораторна робота №7. Оброблення виточок, рельєфів, кокеток	Лк – 4 год. Лаб – 2 год.	Презентація 6 [1; 4; 5; 9]	Вивчення питань теми. Оформити лабораторну роботу із теми «Оброблення виточок, рельєфів, кокеток» (12 год.)	5 балів	*
Тижд. 8-9 18 год	Тема 5 Технологія оброблення дрібних деталей та кутів Оброблення пат, поясів, клапанів. Оброблення кутів. Оброблення шлиць. Лабораторна робота №8. Оброблення дрібних деталей швейних виробів: пат, поясів, клапанів, кутів, шлиці	Лк – 4 год. Лаб – 2 год.	Презентація 7 [1; 4; 5; 9]	Вивчення питань теми. Оформити лабораторну роботу із теми «Оброблення дрібних деталей швейних виробів: пат, поясів, клапанів, кутів, шлиці» (12 год.)	5 балів	*
Тижд. 9-10 18 год	Тема 6. Технологія оброблення застібок Розмічення петель. Обметування петель. Оброблення начіпних петель. Оброблення обшивних петель. Оброблення застібки-блискавки. Лабораторна робота №9. Оброблення застібки-блискавки у шві в різний спосіб	Лк – 4 год. Лаб – 2 год.	Презентація 8 [1; 4; 5; 9]	Вивчення питань теми. Оформити лабораторну роботу із теми «Оброблення застібки-блискавки у шві в різний спосіб» (12 год.)	5 балів	*
Тижд. 11-13 30 год	Тема 8. Технологія оброблення спідниці Опис зовнішнього вигляду зразка моделі. Технологічні припуски. Послідовність оброблення спідниці. Оброблення верхнього зрізу у виробках без пояса. Кресленик та схема загального вигляду. Практична робота 1.1. Технологія оброблення поясних виробів. Ескіз та опис зовнішнього вигляду зразка моделі. Специфікація деталей крою і лекал моделі. Технологічні припуски виробу.	Лк – 6 год. Пр- 4 год.	Презентація 10 [1-13]	Ознайомлення із технологією оброблення поясних виробів: спідниці. Визначення послідовності оброблення виробу. (20 год.)	5 балів	*

Тижд. 14-16 32 год	Тема 9. Технологія оброблення штанів Опис зовнішнього вигляду зразка моделі. Послідовність оброблення штанів чоловічих Практична робота 1.2 Технологія оброблення поясних виробів. Схема загального вигляду. Основні шви, що застосовуються для виготовлення виробу. Побудова схеми обробки деталей, вузлів та їх зборки.	Лк – 6 год. Пр – 6 год.	Презентація 11 [1-13]	Ознайомлення із технологією оброблення поясних виробів: шортів, штанів тощо. Виконання проєкту «Технологія оброблення поясного виробу». (20 год.)	5 балів	*
Тижд. 16-17 19 год	Практична робота 1.3. Технологія оброблення поясних виробів. Захист проєкту	Пр. – 6 год.	[1-13]	Ознайомлення із технологією оброблення поясних виробів: спідниці, шортів, штанів тощо. Оформлення проєкту «Технологія оброблення поясного виробу». Підготовка до захисту проєкту (13 год.)	5 балів	

* усі завдання повинні бути виконані до дня консультації з екзамену

6. Література для вивчення дисципліни

Базова

1. Єжова О.В., Абрамова О.В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. К.: Центр учбової літератури, 2020. 256 с. ISBN 978-617-673-669-1. Навчальний посібник.

Допоміжна

2. Білоусова Г. Г. , Масловська Л. О. , Колосніченко М. В. , Курганський А. В. Методи обробки швейних виробів: навч. посіб. К.: МВЦ «Медінформ», 2007. 292 с.
3. Борецька Є. Я. Виготовлення чоловічого верхнього одягу. К.: Вища школа, 1995. 231 с.
4. Головніна М. В., Михайлець В. М., Ямпольська А. М. Технологія обробки деталей швейних виробів. К.: Техніка, 1986. 100 с.
5. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник. К.: Самміт-книга, 2010. 968 с.
6. Колосніченко М.В., Процик К. Л. Мода і одяг. Основи проєктування та виробництва одягу.: Навчальний посібник. К.: КНУТД, 2011. 238 с.
7. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М.: Издательский центр «Академия», 2011. 528 с.
8. Труханова А. Т. Справочник молодого швейника. М.: Высшая школа, 1993. 431 с.

Стандарти:

- 9 ДСТУ 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення.
- 10 ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення.
- 11 ДСТУ ISO 4915:2005 Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія.
- 12 ДСТУ ISO 4916:2005 Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія.
- 13 ДСТУ 2033-92 Вироби швейні. Дефекти. Терміни та визначення.

7. Політика виставлення балів. Вимоги викладача

Поточний контроль теоретичних знань проводиться шляхом проведення усного опитування (перевірка знань з термінології), перевірки лабораторних робіт. Тематичне оцінювання здійснюється шляхом виведення балів за тестування, оцінювання практичних робіт (виконання та захист проєкту), оцінювання самостійних робіт (конспектування визначених тем).

Політика академічної поведінки та доброчесності (плагіат, поведінка в аудиторії). Не допускаються жодні форми порушення академічної доброчесності. Конфліктні ситуації мають відкрито обговорюватись в академічних групах із викладачем, необхідно бути толерантним, поважати думку інших. Плагіат та інші форми нечесної роботи неприпустимі. Недопустимі підказки і списування у ході проведення тестувань. Норми академічної етики: дисциплінованість; дотримання субординації; чесність; відповідальність.

Політика виставлення балів. Кожна оцінка виставляється відповідно до розроблених викладачем та заздалегідь оголошених студентам критеріїв, а також мотивується в індивідуальному порядку на вимогу студента; у випадку нездачі студентом завдання бали за нього не нараховуються. Лекції не відпрацьовуються, але інформація отримана під час лекційних занять значно спрощує підготовку до лабораторних та практичних занять. У разі несвоєчасного виконання передбачених робочою навчальною програмою завдань, студент зобов'язаний повністю виконати завдання і здати його викладачу/ завантажити у Мудл на сторінці даного курсу. Форму і час відпрацювання студент та викладач взаємопогоджують.

8. Розподіл балів, які отримують студенти (денної ф.н.)

Поточне оцінювання				за семестр	Екзамен
Лаб1 – Лаб9	Пр1	Сам.робота, конспект	Тестування		
30	15	5	10	60	40

Лаб1 – Лаб 9 – теми лабораторного навчання, студент отримує за виконання лабораторного завдання максимально по 5 балів із визначених силабусом робіт (Лаб1-2, 3-4, 5-6 перевіряються попарно, 5 балів максимально за 2 роботи).

Лабораторні роботи виконані згідно поставленій меті, завданням роботи, у встановлених формах та табличках. При виконанні опису повузлової обробки, студент описує операції виконання робіт, визначає вид робіт, виконує схематичне зображення операції та визначає технічні умови до її виконання.

Пр 1 - студент отримує за виконання проєкту поясного виробу 15 балів.

Практичні роботи (виконання проєкту) розбивається на етапи: 1)Вибір моделі (ескіз, опис, специфікація деталей); 2)Технологічна частина; 3)Оформлення та захист роботи. Кожен етап оцінюється максимально у 5 балів.

Самостійна робота – студент отримує максимально 5 балів у семестр за конспект питань семестрових тем теоретичного навчання, які винесено на самостійне опрацювання та усне опитування термінів модуля1..

Тест завантажено у систему Мудл та виконується студентами самостійно або у паперовому варіанті під час занять в аудиторії – студент отримує максимально за тест № 1 – 10 балів (10 питань, 1 бал за вірну відповідь).

Критерії оцінювання: засвоєння практичної частини курсу проводиться у формі виконання та оформлення лабораторних та практичних завдань та оцінюються:

І. Початковий рівень (1 -2 бали). Лабораторні роботи виконані не охайно, відсутня частина необхідної інформації, текст або графічні зображення містять суттєві неточності. Студент може зі сторонньою допомогою виправляти помилки та неточності у роботі. Характер робіт носить відтворюючий характер, студент здатен виконувати завдання за зразком.

II. Середній рівень (3-4 бали). Лабораторні роботи виконані охайно, робота містить необхідну інформацію, текст або графічні зображення можуть містити незначні неточності. Студент здатен після консультації викладача самостійно виявляти та виправляти помилки, допущені неточності (власні, інших студентів). Студент здатен виконувати завдання самостійно.

III. Високий рівень (5 балів). Студент виконує всі завдання самостійно в обсязі та в межах вимог навчальної програми. Уміє самостійно аналізувати та застосовувати опановані знання у виконанні лабораторних робіт. Студент здатен виконувати усі завдання самостійно, вносити зміни в описи технологічних процесів за потреби, творчо підходити до завдань, пропонувати рішення у виробничих завданнях. Описова та графічна частина виконані охайно, не містять помилок.

Критерії оцінювання теоретичних знань

I. Початковий рівень (1-2 бал). Теоретичний зміст курсу засвоєний лише фрагментарно. Відповідь студента при відтворенні навчального матеріалу елементарна, зумовлена нечіткими уявленнями про технологічні процеси. Студент слабо орієнтується в термінології ручних, машинних, волого-теплових робіт та допускає ряд помилок.

II. Середній рівень (3-4 бали). Теоретичний зміст курсу засвоєний частково. Знає основні поняття, вміє наводити окремі власні приклади на підтвердження певних думок, але допускає невелику кількість неточностей та помилок.

III. Високий рівень (5 балів). Теоретичний зміст курсу засвоєно повністю. Студент вільно володіє вивченим програмовим матеріалом, вміє опрацьовувати інформацію, орієнтується в термінології ручних, машинних, волого-теплових робіт, уміло послуговується необхідною термінологією, наводить необхідні приклади застосування у обробці одягу.

Кінцевий результат обчислюється як сумарний бал за всі модулі (діє система накопичення балів).

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проєкту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
74-81	C		
64-73	D		
60-63	E	задовільно	
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов’язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов’язковим повторним вивченням дисципліни

9. Підсумковий контроль

Підсумковий контроль проводиться у вигляді екзамену. Сума балів за семестр обчислюється як сумарний бал за всі модулі (діє система накопичення балів). Екзамен може проводитися у вигляді тестування або письмової відповіді на питання білету.